

Integratie Metacom met barcodescanning verbetert materieelbeheer bij BAM Rail



Businesscase: BAM Rail

Het Materieelbedrijf van BAM Rail in Dordrecht zorgt voor het uitlenen, onderhouden en innemen van het materieel dat bij de sporaannemer wordt ingezet. Werd eerder het inname- en afgifteproces via papier geregeld, ondertussen verloopt dit grotendeels geautomatiseerd. Nu al is 85% van het materieel voorzien van een barcode en rfid tag. Dankzij de integratie van Metacom verloopt het proces sneller en worden minder fouten gemaakt.

BAM Rail werkt al sinds 2002 met Metacom. Patrick Grinwis is verantwoordelijk voor het applicatiebeheer en het verder optimaliseren van de processen. "Wij hebben in Dordrecht het beheer over groot mechanisch materieel, dat altijd bemand wordt ingepland en klein mechanisch materieel, zoals bijvoorbeeld aggregaten of trilplaten en magazijnartikelen zoals schroevendraaiers, onderdelen of cup-a-soup. Al dit materieel en deze artikelen worden via Metacom besteld en gepland. Tot 2007 deden we de afhandeling uitsluitend via papieren bonnen. Het nadeel hiervan was dat er geregeld fouten werden gemaakt. Zeker bij slecht

weer werden cijfercombinaties minder goed leesbaar en konden materieelstukken op de verkeerde projecten worden afgeboekt."

VanMeijel werd door BAM Rail gevraagd mee te denken om een geautomatiseerde oplossing te vinden die volledig samen zou werken met Metacom. Men kwam uit bij Phi Data die een barcode en rfid oplossing aanbood.

Gekozen werd voor een stapsgewijze invoering. Dat moest ook wel; het materieel staat immers het overgrote deel van de tijd op projectlocatie.



Pas bij terugkeer in Dordrecht konden de barcode en rfid tag worden toegevoegd. Ondertussen is ca. 85% van het materieel voorzien van een barcode en rfid chip. In de tussentijd werden de inname en uitgifte deels dubbel gedaan: zowel op papier als geautomatiseerd. Toch bleek al snel dat het werken met de barcodes sneller werkte. “Er is altijd de goede match tussen het materieelstuk en het project waar het vandaan komt. Uiteraard komen er nog wel eens fouten voor, maar vaak komt dit doordat collega’s onderling materieelstukken uitwisselen.”

“Er is altijd de goede match tussen het materieelstuk en het project waar het vandaan komt

Bestellen en plannen via Metacom

“In principe vindt het inplannen van materieel alleen plaats via Metacom. In geval van calamiteiten gaan we daar omheen. Bij een aanrijding, een kapot wissel of kabelbreuk is het uiteraard zaak deze storingen zo snel mogelijk te verhelpen. Dat heeft uiteraard een hogere prioriteit dan het vooraf verwerken in Metacom. In de praktijk betekent dit dat materieel van de ene naar de andere locatie kan verhuizen.”

Groot Mechanisch Materieel

Voor het groot mechanisch materieel dienen werkvoorbereiders via Metacom een aanvraag in. Deze aanvraag gaat naar de centrale planning in Breda. Op de aanvraag behoort de werkvoorbereider alle relevante gegevens, zoals projectnummer, werkadres etc. al te hebben ingevuld. Is dit niet het geval, dan wordt de aanvraag niet geaccepteerd. Deze afwijzing is door middel van een stadiumwijziging en kleurverandering zichtbaar. Alleen complete aanvragen worden via het planbord van Metacom ingepland.

Ieder materieelstuk heeft een uniek nummer en wordt gekoppeld aan een project dat eveneens beschikt over een uniek projectnummer. De aanvraag zelf vindt plaats op kostensoortniveau. Het materieelstuknummer wordt eveneens gebruikt voor de barcode en de rfid tag.

Nadat de aanvraag is goedgekeurd, krijgen de medewerkers die gelijktijdig worden ingepland, hun opdrachten thuisgestuurd per e-mail of papier. Dit is een belangrijk onderdeel van het proces. Deze werkopdracht fungeert tevens als een vergunning om op het betreffende deel van het spoor te mogen werken.

Klein Mechanisch Gereedschap (KMG)

Het klein mechanisch gereedschap, zoals schafketen, aggregaten, trilplaten e.d., is beschikbaar door middel van een catalogus. De inzet en planning gebeuren via een transactiedocument in Metacom. De uitgifte vindt plaats via de MUR, materieel uitgifte registratie. Werkvoorbereiders vinken eenvoudigweg aan wat ze nodig hebben. Al het KMG heeft een uniek nummer en is



daardoor uitstekend traceerbaar. Het KMG wordt via containers naar het werk verzonden. Deze containers fungeren als een klein magazijn en beschikken over een unieke barcode.

Voor zover er inhuur van derden noodzakelijk is, gebeurt dat ook via dit proces. De wens is nog om dit via de MUR te regelen.

Magazijnartikelen

Via het centrale magazijn worden onderdelen en verbruiksartikelen als oliefilters maar ook koffie en cup-a-soup beschikbaar gesteld. Ieder artikel is ook hier voorzien van een uniek nummer en een barcode. Deze inkoop wordt eveneens via Metacom verwerkt.

Retouren

Als een materieelstuk retour komt, wordt deze gescand en opnieuw ingeboekt in de voorraad. Het materieel wordt, indien nodig, gerepareerd en opnieuw gekeurd voordat het weer beschikbaar komt. "Wat wij nog graag willen is dat een materieelstuk dat niet beschikbaar is vanwege schade of een verplichte keuring, ook niet in de beschikbare voorraad wordt opgenomen. Dat kunnen we nu niet zien."

Scepsis

De medewerkers zagen na aanvankelijke scepsis al snel de voordelen van het barcode en rfid systeem. "Wij hebben het systeem zo eenvoudig mogelijk gehouden. Er zijn steeds maar enkele keuzemogelijkheden beschikbaar op de scanner. Dat maakt het zeer overzichtelijk. De informatie wordt rechtstreeks uit Metacom gelezen en is dus altijd actueel."

“De informatie wordt rechtstreeks uit Metacom gelezen en is dus altijd actueel”

Over BAM Rail

BAM Rail, onderdeel van Koninklijke BAM Groep, is een toonaangevende spooraanemer in Nederland. Zij beheren en leveren specialistische diensten op het gebied van constructie, installatie, vernieuwing en herstel van spoorwegen, tram- en metrolijnen en kraanbanen in de industrie.

Door de combinatie van technische expertise en managementbekwaamheden kan BAM Rail een volledig, multidisciplinair, turnkey pakket leveren voor uiteenlopende projecten. Ze biedt een compleet dienstenpakket aan, van engineering tot complete bouw en nazorg, inclusief een 24-uurs bereikbaarheid. BAM Rail is actief in alle railtechnieken, van ondergronds kabelwerk tot en met de bovenleiding, plus het gehele traject dat daartussen zit.

Het werkgebied bestaat uit Nederland en haar buurlanden zoals België, Engeland, Schotland en Ierland. BAM Rail wordt aangestuurd vanuit Breda en heeft vestigingen in Dordrecht, Eindhoven en Rotterdam. Er werken ruim 900 goed opgeleide vakmensen.



Ieder artikel en materieelstuk is voorzien van een barcode en/of rfid tag. “Tijdens de de start van het project hebben wij de barcodes laten drukken. Hiermee hadden wij van ieder artikel een voorraad barcodeplaatjes liggen. Ondertussen kunnen wij zelf barcodes printen. Dat is erg plezierig, want je hebt geen overbodige voorraad barcodeplaatjes en je bent daardoor erg flexibel”, zo licht Patrick Grinwis toe.

draadloos gescand kan worden. BAM Rail heeft de beschikking over drie handscanners. Eén ervan is beschikbaar voor het buitenterrein. De andere worden gebruikt in het magazijn en de werkplaats.

Conclusie

“Wij zijn erg blij dat we de stap hebben gezet naar het barcodesysteem. Dankzij de integratie met Metacom beschikken wij over actuele en accurate informatie van ons materieel. Daarnaast is het aantal fouten sterk verminderd en de bijbehorende zoektijd om deze op te lossen drastisch gereduceerd.”

“Dankzij de integratie met Metacom beschikken wij over actuele en accurate informatie van ons materieel”

Het barcodesysteem staat in continue verbinding met Metacom. De communicatie wordt geregeld via een webserver die op de locatie Dordrecht staat. Metacom draait op een server in Breda. In het kantoor, de werkplaats en buiten op het terrein zijn acht zenders geplaatst, zodat overal

Voor meer informatie neem contact op met:

Van Meijel Automatisering bv
Duit 8 - 8305 BB Emmeloord
Telefoon 0527 - 61 47 67

Fax 0527 - 61 32 71
Email vma@vanmeijel.nl
Website www.vanmeijel.nl

 **VanMeijel**